

Spécifications de l'Industratex® 650

Objectif

L'Industratex® est un matériau à base de PVC spécialement conçu pour créer une membrane totalement étanche pour le stockage de l'eau. Lors de la mise au point du liner, matériau de revêtement intérieur de réservoir, 5 facteurs sont pris en considération : solidité, résistance à la craquelure par flexion, résistance à l'abrasion, résistance aux produits chimiques et étanchéité.

Tous les revêtements Industratex® sont fabriqués sur mesure pour nos réservoirs Galaxy® et peuvent également être fabriqués à façon pour réparer des réservoirs en béton ou en acier ou pour tout autre type de réservoirs. Initialement conçus pour le stockage d'eau potable, ils peuvent être adaptés pour toute une gamme d'eaux non potables, comme des eaux usées traitées, des eaux de forage, des eaux souterraines, de puits, etc...

Spécifications

Les données présentées ici établissent les critères qui permettent d'évaluer l'adéquation de l'Industratex® 650 en tant que composant principal du revêtement intérieur (liner) du système de réservoir.

Agréments

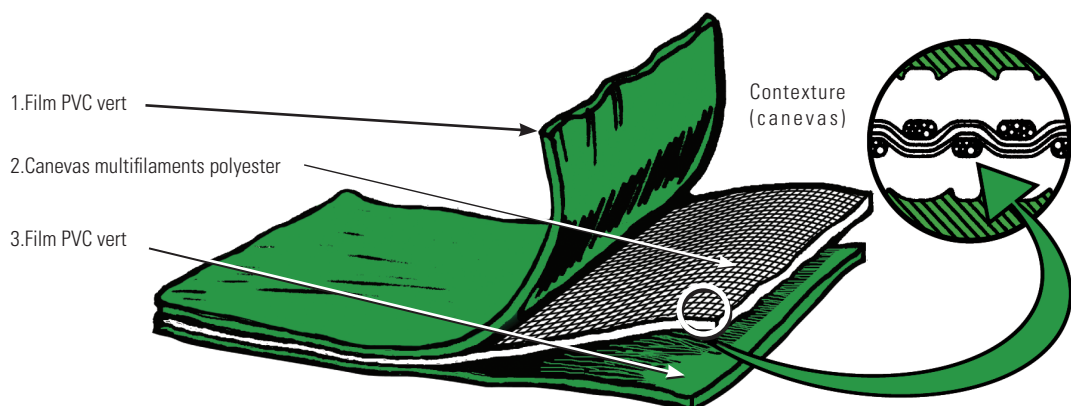
Norme australienne : AS/NZS 4020 – Produits pour utilisation en contact avec l'eau potable - Testé par le Australian Water Quality Centre, rapport n° 4007/92.919

Norme USA : NFS/ANSI Standard 61 – Agrément Eau potable

Norme britannique BS6920 : *Agrément en cours*

Spécifications et données

Constituants du matériau :



Spécifications de l'Industratex® 650

(suite)

Résistance à la traction :	Newtons par 50mm (AS2001.2.3) Chaîne : 2600 N Trame : 2400 N
Allongement à la déchirure :	Newtons par 50mm BS3424.5 Chaîne : 550 N Trame : 450 N
Adhérence du revêtement laminé :	Newtons par 50mm (AS1441.1973) 90 N (minimum)
Craquelure par flexion :	(AS1441.1973) 400000 cycles
Température Min/Max :	Température inférieure à -30°C jusqu'à +70°C
Stabilité aux UV :	Le matériau est stable aux UV et peut donc être exposé au soleil. Cependant, une exposition et une température excessive peuvent sécher et rétrécir le matériau par l'effet "coup de soleil". Pioneer recommande donc que tous les revêtements Industratex® soient couverts.
Epaisseur du matériau :	0,60mm
Masse surfacique :	610g/m ²
Soudure des joints :	Soudure de 25mm
Test d'étanchéité à l'eau :	Perlage d'eau : 20m de colonne d'eau Eclatement : 25m de colonne d'eau
Résistance aux produits chimiques :	L'Industratex® est résistant à différents produits chimiques. Pour être sûr qu'il convienne à vos besoins nous vous recommandons de nous communiquer les résultats d'analyse chimique pour confirmation. pH : 5 - 10 Chlore : 3 - 5ppm
Note :	Des doses élevées de chlore telles qu'un traitement choc ou l'utilisation de tablettes peuvent avoir un effet indésirable sur l'Aqualiner®. Il est donc recommandé d'utiliser un système de dosage régulé.

Spécifications de l'Industratex® 650

(suite)

Utilisations recommandées :

Tout stockage d'eau : potable, eaux souterraines, de puits, de rivière, de source et eau de mer.

Commentaires additionnels :

L'Industratex® peut convenir au stockage d'une gamme étendue d'eau corrosive ou non corrosive. Cependant, il faut garder à l'esprit que la structure métallique ne puisse pas y résister aussi bien.